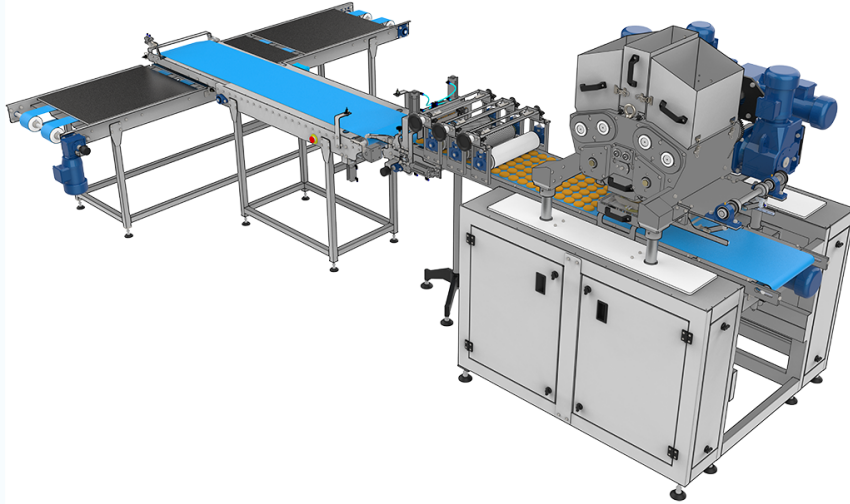


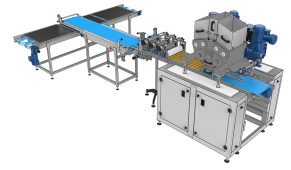


تشكيل العجين
آلة بثق العجين المحشو
آلة بثق العجين المحشو: BEM3-6-TVS-VF, BEM3-12-TVS.
تعرض الصفحة صورة كل موديل ومواصفاته الفنية.
سعر حسب الطلب

التفاصيل الفنية

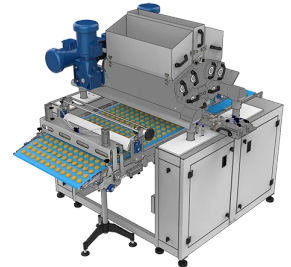
القسم	تشكيل العجين
الموديلات	2
الميزة	ناقل ترددي (VF) يرفع الصواني رأسياً إلى مسار المنتج.
الصواني	400 600 x مم.
إجمالي استهلاك القدرة	380V ثلاثي الطور 7.8 كيلوواط.
السعة القصوى	600 كجم/ساعة.
الموديل	BEM3-6-TVS-VF
المادة	ستانلس ستيل ملائم للغذاء

الموديلات والمواصفات



المواصفات الفنية للموديل BEM3-6-TVS-VF.

الميزة	ناقل ترددي (VF) يرفع الصواني رأسياً إلى مسار المنتج.
الميزة	ناقل خلفي قابل للسحب.
الميزة	ناقل صواني.
الصواني	400 x 600 مم.
إجمالي استهلاك القدرة	380V ثلاثي الطور 7.8 كيلوواط.
السعة القصوى	600 كجم/ساعة.
الموديل	BEM3-6-TVS-VF
المادة	ستانلس ستيل ملاصق للغذاء



المواصفات الفنية للموديل BEM3-12-TVS.

الأبعاد	Designed for an 800 mm belt width of a tunnel oven.
الميزة	يجب أن يكون سير فرن النفق من شبكة سلكية مفصلية CB5 أو من الفولاذ.
إجمالي استهلاك القدرة	380V ثلاثي الطور 8 كيلوواط.
السعة القصوى	1200 كجم/ساعة.
الموديل	BEM3-12-TVS
المادة	ستانلس ستيل ملاصق للغذاء